

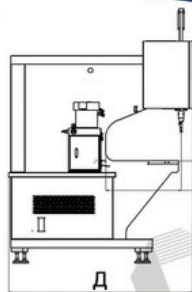
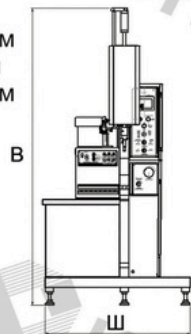
ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное усилие	от 6 кН до 78 кН (регулируемое)
Размер запрессовываемого крепежа	гайка до M12, шпилька до M10, втулка до M6
Глубина рабочей зоны	510 мм
Высота рабочей зоны	400 мм
Рабочий ход пуансона	200 мм
Потребляемая мощность	3,0 кВт
Номинальный ток	8А
Гидравлическое масло	VG 46, VG 32
Гидравлический резервуар	60 л
Рабочее давление воздуха	0,4 – 0,6 МПа
Электропитание	380 В, 50/60 Гц, 3 фазы
Габариты (ДхШхВ)	1160 x 940 x 2070 мм
Масса	650 кг



Габариты:

Высота: 2070 мм
Ширина: 940 мм
Длина: 1160 мм



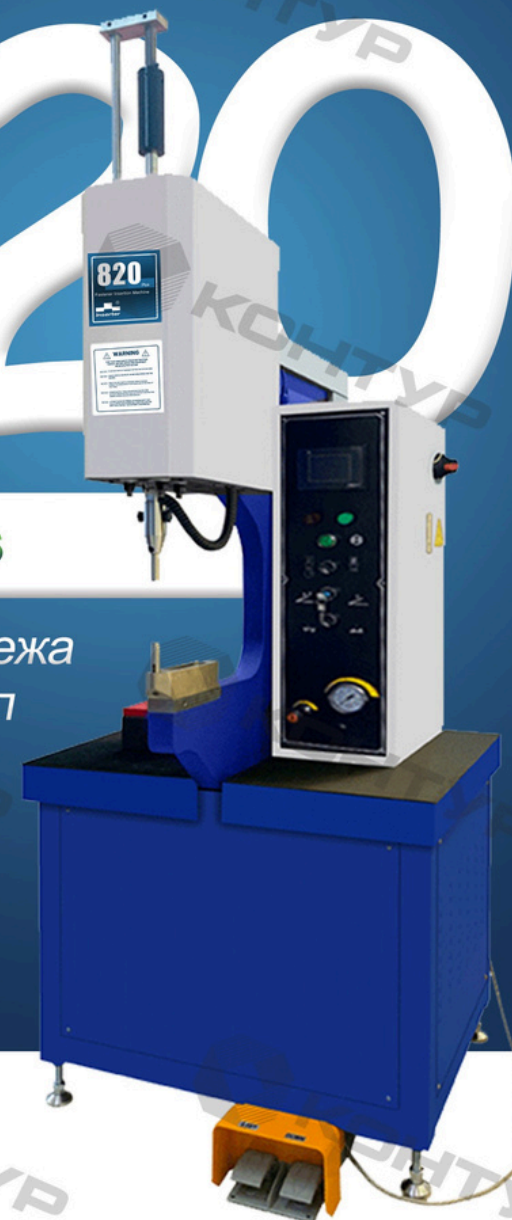
ООО "Контур"
123007, г. Москва, ул. 5-я Магистральная, 8А
+7 (495) 972-34-49 | krep@k97.ru
www.privarka.ru | www.k97.ru

ЛУЧШЕЕ СООТНОШЕНИЕ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОСТИ,
ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ И СТОИМОСТИ

820

Inserter[®] PLUS

*Запрессовка крепежа
в листовую металл*



КОНТУР
группа компаний

Эффективные технологии для
промышленных предприятий

820PLUS Номинальное усилие 8 тонн (78 кН). Глубина рабочей зоны 510 мм. Высокпроизводительный тандемный насос, программируемый логический контроллер (PLC) и система безопасности.

Стандартная комплектация

A: Система Positive Stop

Постоянно контролирует ход пуансона и точно определяет момент контакта верхнего инструмента с устанавливаемым крепежом, что обеспечивает качественную запрессовку крепежа в заготовки из мягких металлов и сплавов (алюминий и т.п.), стекловолокна, пластика и композитных материалов, а так же в печатные платы и тонколистовые изделия.

B: Счетчик крепежа

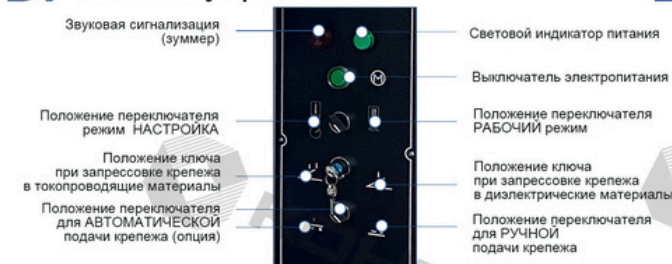


- счетчик общего количества запрессованного крепежа
- установка значения количества крепежных элементов для одной заготовки
- подсчет количества обработанных заготовок
- звуковой сигнал уведомляет о завершении работы с заготовкой

C: 100% безопасность работы

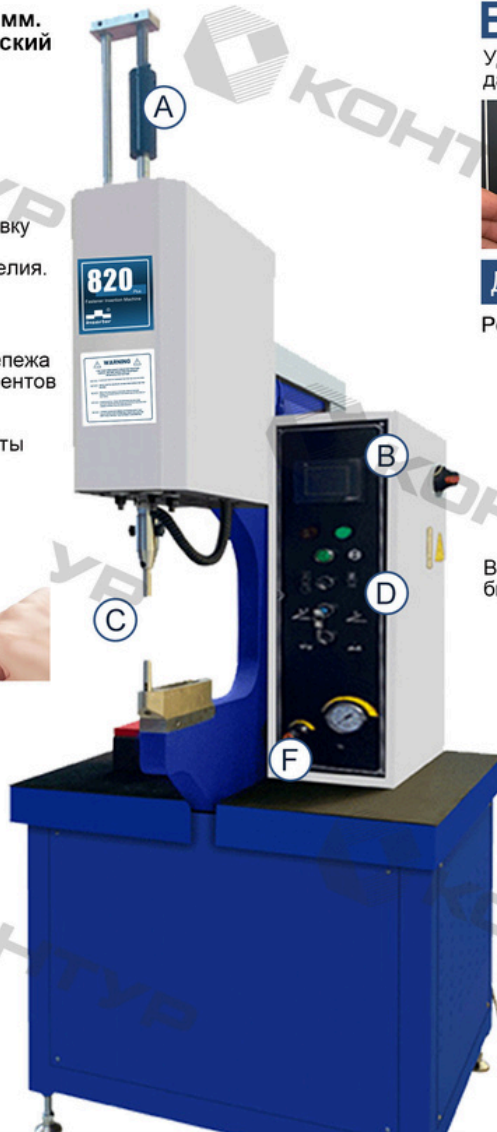
Система в постоянном режиме контролирует работу оборудования, предотвращая риск случайного механического воздействия верхнего инструмента на конечности оператора.

D: Панель управления



F: Высокпроизводительный тандемный насос

Современный двухсекционный гидравлический насос отличается высокой эффективностью и надежностью, низким уровнем шума, улучшенной системой охлаждения, обеспечивает точную повторяемость заданного усилия запрессовки и высокую скорость хода плунжера. При отсутствии в течение 10 минут каких-либо действий со стороны оператора пресса, электропитание насоса автоматически отключается.



E: Простое управление

Удобный регулятор позволит быстро подобрать необходимое усилие запрессовки даже новичку

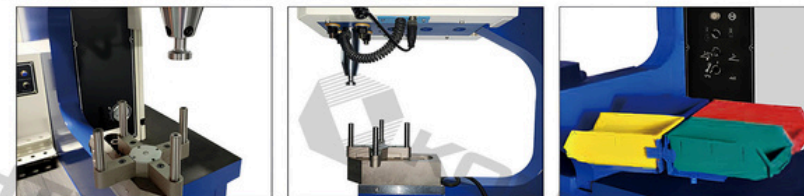


Регулятор усилия запрессовки обеспечивает плавное повышение или понижение давления в системе

Манометр для наглядной индикации, точной установки и контроля усилия запрессовки

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Револьверная головка для нижнего инструмента



Возможность одновременного использования 4-х различных типов инструмента, быстрая смена инструмента путем ручного поворота револьверной головки

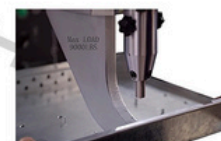
Модульная система автоподачи крепежа

- представляет собой высококачественную вибрационную чашу с интеллектуальным цифровым пьезоэлектрическим контроллером (с изменяемыми напряжением и частотой)
- обеспечивает автоматическую подачу гаек, шпилек и втулок размером от М3 до М5. Максимальная длина подаваемых шпилек и втулок 25 мм.



MSTP - 33 набор метрических инструментов

Включает 31 инструмент, скобу J-Frame и держатель нижнего инструмента



Скоба J-Frame для деталей с отбортовкой и труднодоступных мест



Двусторонний держатель нижнего инструмента

Варианты выбора стандартных систем автоматической подачи крепежа (опция):

1 Система верхней автоподачи гаек



S-M3 / M4 / M5 / M6 / M8-0,1,2

2 Система нижней автоподачи гаек



S-M3 / M4 / M5 / M6 / M8-0,1,2

3 Система нижней автоподачи гаек для деталей с отбортовкой и труднодоступных мест



S-M3 / M4 / M5 / M6 / M8-0,1,2

4 Система автоподачи шпилек



FH: M3-6~25 мм / M4-8~25 мм / M5-10~25 мм / M6-10~25 мм / M8-15~25 мм

5 Система автоподачи втулок



SO / BSO: M3-5~25 мм / 3,5M3-5,8~25 мм / M4-9~25 мм / 3,5M5-8~25 мм

Специальные системы автоподачи для следующего крепежа:

1. S - M10 - 0,1,2 / S - M12 - 0,1,2
2. FH - M10
3. B/BS - M3, B / BS - M4, B / BS - M5
4. F - M5 / 0.32 - 2
5. PF - M3, PF - M4, PF - M5, PF - M6
6. TPS - M6
7. KS - M3, KS - M4, KS - M5
8. Резьбовая заклепка - M6